

QUALITÄTSANGEBOT  
**INDUSTRIEHEIZKOKS**  
 GAT. I

**Parameter:**

<b>Kornung</b>	<b>min/max</b>	<b>0 - 10 mm</b>
Wasser $W_t^r$	max	19,0 %
Asche $A^d$	max	12,0 %
Flüchtige Bestandteile $V^{daf}$	max	2,5 %
Schwefel $S_t^d$	max	0,8 %
Phosphor $P^d$	max	0,04 %
Heizwert $Q_i^d$	min	29 100 kJ/kg
Heizwert $Q_i^r$	min	23 750 kJ/kg
Überkornung	max	10 %

Parametersymbole laut PN-91/G-04510

Bearbeitet von:



**Dipl. Ing. Henryk Błądek**  
*Abteilungsleiter der Produktionsqualität*

Genehmigt von:



**Dipl. Ing. Stanisław Stępak**  
*Vorstandsmitglied Produktion*

17 Dezember 2011

 Gültig für das Jahr **2012**

**Wałbrzyskie Zakłady Koksownicze „Victoria” S.A. 58-305 Wałbrzych, ul. Kosteckiego 9**  
 tel. +48 74 888 06 00, fax +48 74 888 06 04, [www.wzkvictoria.pl](http://www.wzkvictoria.pl) e-mail: [zarzad@wzkvictoria.pl](mailto:zarzad@wzkvictoria.pl)

Organ rejestrowy: Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej IX Wydział Gospodarczy KRS 0000056561  
 Kapitał zakładowy 2 350 000 PLN, kapitał zakładowy wpłacony 2 350 000 PLN  
 Konto: BRE Bank S.A. Wrocław w PLN: 88 1140 1140 0000 2183 3800 1001  
 BRE Bank S.A. Wrocław w EURO: 77 1140 1140 0000 2183 3800 1005  
 NIP: 886-000-01-91, NIP UE: PL 8860000191

